

## DAFTAR TABEL

Tabel 1 Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE) .....	9
Tabel 2 Kategori <i>Six Big Losses</i> .....	15
Tabel 3 <i>World Class Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	16
Tabel 4 Tingkat <i>Severity</i> (keparahan) yang Disarankan untuk FMEA .....	28
Tabel 5 Tingkat <i>Occurrence</i> (Kejadian) yang Disarankan untuk FMEA.....	29
Tabel 6 Tingkat <i>Detection</i> (Deteksi) yang Disarankan untuk FMEA.....	29
Tabel 7 Kajian Penelitian Terdahulu.....	30
Tabel 8 Kajian Penelitian Terdahulu Lanjutan .....	31
Tabel 9 Spesifikasi Mesin CNC Wele AQ1050.....	39
Tabel 10 Data <i>Downtime</i> Mesin Wele Januari – Juli 2019.....	40
Tabel 11 Data <i>Downtime</i> Mesin Wele Januari – Juli 2019 Lanjutan.....	40
Tabel 12 Ringkasan <i>Performance Efficiency</i> Mesin Wele Januari – Juli 2019 ....	41
Tabel 13 Ringkasan Data <i>Quality Rate</i> Mesin Wele Januari – Juli 2019 .....	41
Tabel 14 Ringkasan Hasil Perhitungan OEE .....	44
Tabel 15 Ringkasan Hasil Perhitungan <i>Six Big Losses</i> .....	46
Tabel 16 Perbandingan Nilai OEE.....	47
Tabel 17 Akumulasi <i>Six Big Losses</i> pada Mesin Wele .....	48
Tabel 18 FMEA <i>Setup and Adjustment Losses</i> .....	54
Tabel 19 FMEA <i>Setup and Adjustment Losses</i> -2.....	55
Tabel 20 FMEA <i>Setup and Adjustment Losses</i> -3.....	56
Tabel 22 FMEA <i>Idling and Minor Stoppages</i> .....	57
Tabel 23 FMEA <i>Idling and Minor Stoppages</i> lanjutan.....	58